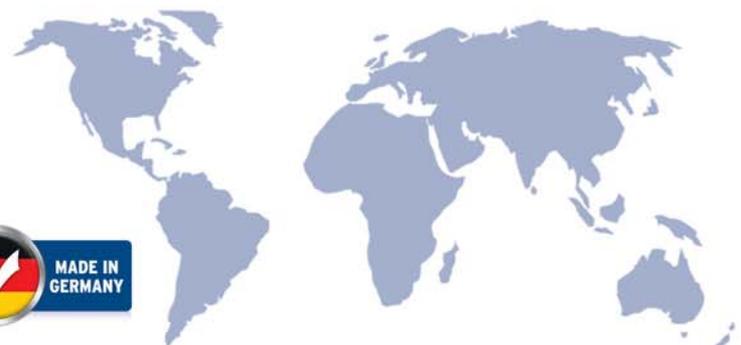


Машина для стыковой сварки модель ST

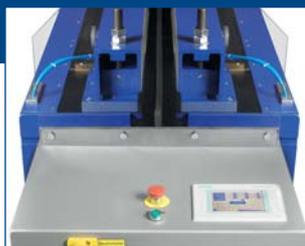


Машины для стыковой сварки серии ST соответствуют высоким стандартам качества и концепции управления, ориентированной на удобное обслуживание. Как все машины **WEGENER International**, машины для стыковой сварки серии ST базируются на массивной раме в виде стальной конструкции, с интегрированными и соответствующими нагрузкам точно работающими столами.

Конструкция столов гарантирует получение точных сварных швов даже при постоянном использовании станка с максимальной нагрузкой. Разработанная и запатентованная **WEGENER** не нуждающаяся в обслуживании механическая синхронизация (параллельное перемещение) рабочих столов, сочетании с конструкцией, обеспечивают идеальные технические условия для гарантированно качественной сварки в соответствии с DVS 2208-1.



Машина для стыковой сварки модель ST



Контроллер с 5,7" дисплеем



Нижняя позиция для опции регулируемых прижимных балок



Верхняя позиция для опции регулируемых прижимных балок



Эргономичное положение нагревательного элемента для его очистки

Машина уже в базовой комплектации располагает управлением Siemens SPS S7 с 5,7" графическим дисплеем для обслуживания машины. В ясной структуре меню оператор может получить необходимые для сварки усилия, время и температуру. Установка давления сварки осуществляется с помощью регулируемого пропорционального клапана. Опционно машина может быть оснащена базой данных, которая, на основе параметров DVS после ввода материала, толщины и длины листа автоматически устанавливает необходимые для сварки время, усилия и температуры, устанавливает и использует эти величины для соответствующего сварочного процесса. В пункте меню 'Нарушение' ясно отображаются все

актуальные нарушения в виде текста, облегчая тем самым их устранение.

Технические данные	ST 225	ST 325	ST 425
Длина машины (мм):	3.550	4.550	5.550
Ширина машины (мм):	800	800	800
Высота машины (мм):	1.100	1.100	1.100
Общий вес (кг)**:	2.150	2.700	3.300
Максимальная рабочая ширина (мм):	2.050	3.050	4.050
Возможные толщины свариваемых листов (мм):			
PE [0,15 Н/мм ²]	от 3 до 25	от 3 до 25	от 3 до 25
PP [0,10 Н/мм ²]	от 3 до 25	от 3 до 25	от 3 до 25
PVDF [0,10 Н/мм ²]	от 3 до 25	от 3 до 25	от 3 до 25
PVC-C [0,50 Н/мм ²]	от 3 до 7,5	от 3 до 7,5	от 3 до 7,5
PVC-U [0,60 Н/мм ²]	от 3 до 6,25	от 3 до 6,25	от 3 до 6,25
Минимальный разрез канала внутренний размер* (мм):	310 x 230	310 x 230	310 x 230
Минимальный диаметр цилиндра*(мм):	380	380	380
Энергоснабжение базисной машины:	230 В 1ф. 50/60 Гц		
Энергоснабжение с опцией регулируемой по высоте прижимной балки:	230 В 3ф. 50/60 Гц		
Мощность базисной машины (кВт):	2,5	3,5	4,5
Мощность с опцией регулируемой по высоте прижимной балки (кВт):	4,5	6,5	8,5
Давление воздуха (бар):	8	8	8
Усилие зажима при 8 бар (кН):	15,4	28	37,5
Минимальное усилие стола (Н):	600	700	700
Максимальное усилие стола при 8 бар (кН):	7,7	11,5	15,5
Нагревательный элемент базовой машины с тефлоновым покрытием Tmax =260°(Ш x В в мм):	15 x 50	15 x 50	15 x 50
Нагревательный элемент с опцией регулируемой по высоте прижимной балки, с тефлоновым покрытием Tmax =260°(Ш x В в мм):	20 x 80	20 x 80	20 x 80

	ST 225	ST 325	ST 425
Рабочая ширина (м)	2	3	4
Привод	Пневматический		
<ul style="list-style-type: none"> ● Запатентованная технология механической синхронизации сварочных столов; обеспечивает равномерность усилий в зоне сварного шва по всей длине. ● Регулировка усилий процесса с помощью пропорционального клапана. 			
Управление / HMI	Siemens SPS с 5,7" дисплеем		
Особенности оборудования	<ul style="list-style-type: none"> ● Массивная рама машины в виде стальной конструкции, с интегрированными и соответствующими нагрузкам точно работающими столами ● Рабочие столы с составной конструкцией для достижения высокой прочности и жесткости ● Пневматика, оснащенная легкими в обслуживании блоками клапанов последнего поколения ● Интегрированная и высокودинамичная регулировка температуры нагревательного элемента ● Возможность удлинения или сокращения времени процесса во время сварочного цикла ● Прочный и встроенный в зажимную балку предохранитель от перекоса зажимных элементов ● Высокое количество отдельных защищенных от перекоса зажимных дисков для оптимальной подгонки листов любой длины ● Очень гибкое подвешивание зажимных дисков для гарантированной фиксации в области края листа ● Макс. рабочие усилия при 8 бар подачи воздуха ● Конструкция крепления нагревательного элемента обеспечивает простое обслуживание ● Эргономичная высота рабочего стола 		
Опции	<ul style="list-style-type: none"> ● регулируемая по высоте 2-ступенчатая зажимная балка для обработки листов толщиной до 25 мм(PE/PP); и полей плит до 58 мм ● удлинители для подачи заготовок ● блоки характеристик материалов (параметры) с автоматическим выбором сварочного давления, температуры и времени ● автоматическая блокировка прижимной балки 		

Специальная машина стыковой сварки длиной до 6 м



WEGENER International GmbH

Ernst-Abbe-Str. 30

D-52249 Eschweiler

+49 2403 70484-0

+49 2403 70484-99

info@wegenerwelding.de

www.wegenerwelding.de

*при использовании опции регулируемой по высоте прижимной балки значения верны только для нижнего положения

**Вкл. кронштейны для поддержки листа