

Оборудование для экструзионной сварки



Оборудование для экструзионной сварки



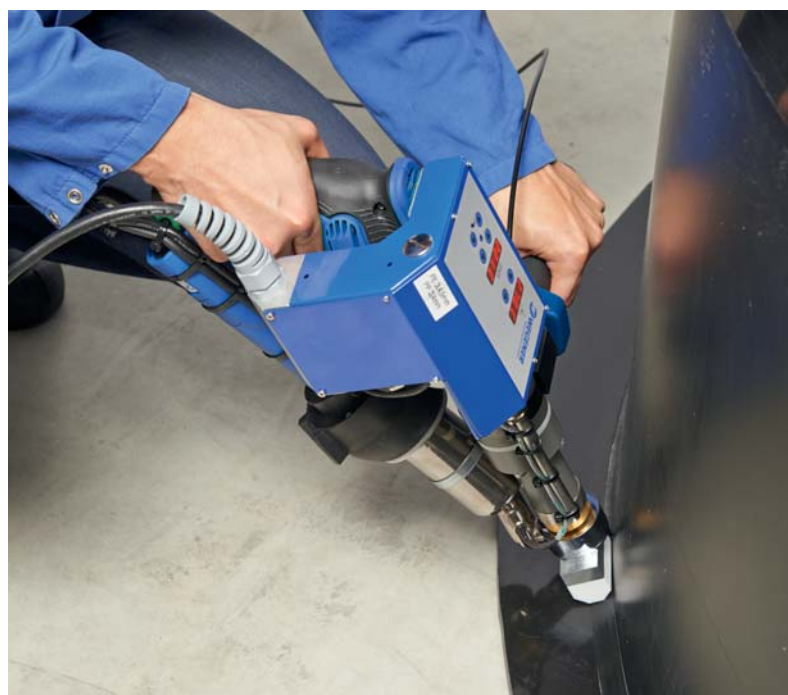
На протяжении многих десятилетий фирма **WEGENER** разрабатывает, конструирует, производит и продаёт высокопроизводительные и надёжные ручные сварочные экструдеры, в которых сочетается компактная и лёгкая конструкция с высокой сварочной мощностью при идеальном качестве экструзии. Экструзионная часть всех экструдеров серии EXWELD x2 от **WEGENER** оснащена полноценным трёхзонным шнеком, быстродействующим микропроцессорным управлением температурой воздуха и экструдата, а также главным приводом и патентованной системой термического отделения пластификата. Новинкой является модульный дизайн, облегчающий для пользователя проведение технического и сервисного обслуживания собственными усилиями. Такие притязательные материалы, как хлорированный поливинилхлорид, могут без проблем обрабатываться соответствующими версиями экструдеров для ПВХ.

Удобная и практичная конструкция благодаря:

- микропроцессорному управлению от **WEGENER** для управления температурой воздуха и экструдата, а также для управления двигателем
- собственному устройству подачи воздуха **WEGENER-Airtherm** 2200 Вт версии SC с отдельной регулировкой температуры воздуха
- сторонней подаче воздуха для EXWELD sigma2 и EXWELD alpha2 версии EC с помощью воздушонагревателя 2500 Вт от **WEGENER**
- сторонней подаче воздуха для EXWELD beta2 и gamma2 версии EC с помощью воздушонагревателя 3000 Вт от **WEGENER**
- автоматическому переключению режимов при возникновении расхождения между показаниями фактического и заданного значения температуры воздушонагревателя и экструдата
- защите от холодного пуска (устройство готово к эксплуатации только при определённой температуре)
- контролю регулируемой заданной температуры нагрева экструдата с функцией остановки двигателя при слишком большом отклонении
- легко сменным сварочным башмаком PTFE и передвигаемой передней рукоятке
- в объём поставки входит один сварочный башмак

Применение

При экструзионной сварке свариваемые элементы соединяются посредством непрерывной подачи присадочного материала (сварочной проволоки). В идеальном случае в качестве сварочной проволоки используется материал аналогичного типа с соединяемыми заготовками. На сварной шов, предварительно разогретый (тёплым газом) до рабочей температуры под давлением подаётся непрерывно создаваемый экструдером расплавленный материал прутка.



Принадлежности

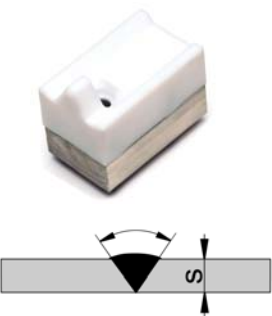
Портфель предложений от **WEGENER** дополняет обширный ассортимент принадлежностей для подготовки и последующей обработки сварного шва, контроля качества, а также полный набор сварочных башмаков для сварки с любой геометрией.

Сварочные башмаки, имеющиеся в нашем ассортименте:



Сварочные башмаки для угловых швов (Т-образное соединение)

Артикул №	Толщина пластины	Толщина сварного шва (по DVS)
14153	5, 6, 8 мм	5,6 мм
14154	10 мм	7,0 мм
14155	12 мм	8,4 мм
14156	15 мм	10,5 мм
11060	20 мм	14,0 мм
11061	25 мм	17,5 мм
11062	30 мм	21,0 мм
11063	35 мм	24,5 мм
11064	40 мм	28,0 мм



Сварочные башмаки для стыковых швов (V-образное соединение):

Артикул №	Толщина пластины
11066	8 мм
11067	10 мм
11068	12 мм
11069	15 мм
11070	20 мм
11071	25 мм
11072	30 мм
11073	35 мм
11074	40 мм



Воздухонагнетатель DT 16

- Установка подачи воздуха для экструдеров серии EC
- 350 л/мин при 0,6 бар
- 1,1 кВт электродвигатель переменного тока, 230 В
- Воздухораспределитель для экструзионного сварочного аппарата
- Встроенный предохранительный клапан
- 2,5 м соединительный кабель со штекером

Артикул № 14177



Термометр

Артикул № 24644



Прибор для измерения подачи воздуха

Артикул № 13125



Сварочные башмаки для внешних угловых швов (радиусная выточка, 90°):

Артикул №	Толщина пластины
11075	5 и 6 мм
11076	8 мм
11077	10 мм
11078	12 мм



Башмак для соединения плёнки внахлёт:

Артикул №	Размер
11079	50 x 50 x 30 мм



Заготовки для индивидуальных решений:

Артикул №	Размер
11080	50 x 30 x 30 мм
11082	70 x 40 x 30 мм
13512	50 x 50 x 30 мм



Цикля DE/EU Артикул № 18609

Цикля US Артикул № 19046



Кривой нож

Артикул № 10593



WEGENER International GmbH
 Ernst-Abbe-Str. 30
 D-52249 Eschweiler
 ☎ +49 2403 70484-0
 📠 +49 2403 70484-99
 @ info@wegenerwelding.de
 🌐 www.wegenerwelding.de